

Siedlce, dnia 03.08.2010 r.



Zakład Zabezpieczeń Antykorozyjnych
ul. Terespolska 12
08 – 110 SIEDLCE

WARUNKI GWARANCJI NA POWŁOKĘ CYNKOWĄ

dla ocynkowanych ogniowo konstrukcji stalowych.

POLIMEX-MOSTOSTAL S.A. udziela gwarancji na okres 2-5 lat (licząc od dnia wysyłki z naszej firmy) na powłoki cynkowe nałożone metodą ogniową na konstrukcje stalowe zgodnie z normą **PN-EN ISO 1461** z 2009 r.

Okres gwarancji uzależniony jest od stopnia agresywności środowiska, w którym w/w konstrukcje będą składowane, montowane i eksploatowane według zasad określonych w poniższej tabeli:

Tabela nr 1. Okresy gwarancji na ogniową powłokę cynkową dla korozji atmosferycznej. Typ atmosfery i kategorie agresywności korozyjnej wg PN-EN ISO 14713-1.

Lp.	Typ atmosfery	Kategoria agresywności korozyjnej	Okres gwarancji
1.	Nieznaczne obciążenie korozyjne	C1	5 lat
2.	Małe obciążenie korozyjne	C2	5 lat
3.	Umiarkowane obciążenie korozyjne	C3	5 lat
4.	Duże obciążenie korozyjne	C4	4 lata
5.	Bardzo duże obciążenie korozyjne	C5, CX	2 lata

Gwarancji udziela się przy spełnieniu następujących warunków:

- Zamawiający bezpośrednio po otrzymaniu konstrukcji dokona naprawy powłok uszkodzonych w czasie transportu i przeładunku, zgodnie z normą **PN-EN ISO 1461** punkt 6.3: "Naprawa powinna obejmować: usunięcie zanieczyszczeń (kurz, olej, smary, ślady korozji) oraz niezbędne czyszczenie i przygotowanie powierzchni uszkodzonego miejsca dla zapewnienia wymaganej przyczepności". Naprawy należy dokonać przez pomalowanie farbą podkładową bogatą w cynk. Grubość powłoki malarskiej powinna wynosić min. 100 μm .
- Składowanie, montowanie i eksploatacja konstrukcji odbywać się będzie w środowisku o kategorii agresywności korozyjnej określonej w tabeli nr 1 dla danego okresu gwarancji.
- Zamawiający określa kategorię agresywności korozyjnej atmosfery w oparciu normę **PN-EN ISO 14713-1**.
- Elementy konstrukcji w okresie magazynowania będą składowane na podkładach w sposób uniemożliwiający stykanie się z podłożem, gromadzenie się na nich opadów atmosferycznych i zanieczyszczeń mechanicznych.
- Powłoki cynkowe uszkodzone w czasie montażu konstrukcji zostaną naprawione zgodnie z punktem (a).

- f) Raz na 12 miesięcy użytkownik dokona przeglądu powłok i powstałe ogniska korozji zabezpieczy zgodnie z punktem (a).
- g) Zamawiający w terminie 7 dni przed planowanym przeglądem powiadomi Polimex-Mostostal S.A. o terminie przeglądu oraz umożliwi jego przedstawicielowi uczestnictwo w nim. Jeżeli przedstawiciel Polimex-Mostostal S.A. nie zgłosi się na przegląd w ustalonym terminie, Zamawiający dokona przeglądu sam.
- h) Protokoły z corocznych przeglądów będą przechowywane w aktach Zamawiającego.

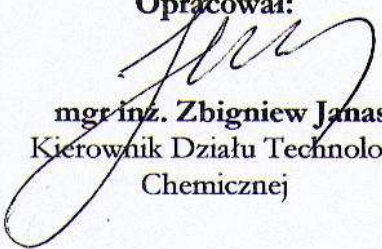
W okresie gwarancji na elementach konstrukcji ocynkowanych nie mogą występować ogniska korozji podłoża stalowego, których łączna powierzchnia przekracza powierzchnię określoną w **PN-EN ISO 1461 pkt 6.3** dla miejsc wadliwych.

Gwarancja traci ważność w następnym:


- przypadków szczególnych narażeń korozyjnych określonych w normie **PN-EN ISO 14713-1** (w tych przypadkach okresy gwarancji należy uzgadniać indywidualnie w formie pisemnej),
- uszkodzeń mechanicznych powłoki cynkowej powstałych w wyniku przeladunku, transportu i montażu poza terenem firmy **POLIMEX-MOSTOSTAL S.A.**, jeśli Zamawiający nie dokonał naprawy tych uszkodzeń wg wymogów punktu (a) lub jeżeli powierzchnia naprawionych uszkodzeń przekracza dopuszczalną wielkość określoną w **PN-EN ISO 1461** dla miejsc wadliwych,
- uszkodzeń mechanicznych i termicznych powłoki cynkowej powstałych na skutek cięcia, spawania, rozwiercania otworów i jakichkolwiek przeróbek konstrukcji po ocynkowaniu powodujących uszkodzenie powłoki cynkowej,
- uszkodzeń mechanicznych, termicznych i chemicznych w czasie eksploatacji,
- uszkodzeń powstałych w wyniku zdarzeń losowych.

Tak zwana biała korozja (biało-szare plamy powstające pod wpływem czynników atmosferycznych) nie stanowi podstawy do reklamacji powłoki cynkowej.

Opracował:


mgr inż. Zbigniew Janas
Kierownik Działu Technologii
Chemicznej

Zatwierdził:


mgr inż. Stanisław Staręga
Dyrektor Zakładu Zarządzania Jakością