

Ogólne warunki handlowe obowiązujące od dnia 01.12.2011 roku dotyczące zabezpieczeń antykorozyjnych stosowane przez Polimex-Mostostal SA

- cynkowanie ogniowe elementów stalowych
- system duplex (powłoka cynkowa + specjalna powłoka malarska)

Informacje ogólne / zawieranie umów

§ 1

1. Przedstawione warunki obowiązują we wszystkich umowach dot. zabezpieczeń antykorozyjnych zawieranych przez Polimex-Mostostal SA zwany dalej Wykonawcą.
2. Odmienne warunki umowy proponowane przez Zamawiającego obowiązują tylko wówczas, gdy zostały zaakceptowane przez Wykonawcę w sposób jednoznaczny i na piśmie. Dotyczy to w szczególności dodatkowych zastrzeżeń umownych dokonywanych telefonicznie lub w inny sposób, a także uzgodnień bezpośrednio dokonywanych z pracownikami Działu Sprzedaży i Marketingu Zakładu Zabezpieczeń Antykorozyjnych (Wykonawcy).
3. W razie wątpliwości uznaje się, że pracownicy inni niż wymienieni w pkt 2 nie są uprawnieni do uzgadniania zmian warunków handlowych dotyczących zabezpieczeń antykorozyjnych.
4. W umowach dot. zabezpieczeń antykorozyjnych obowiązują normy PN-EN ISO 1461 (cynkowanie ogniowe) oraz PN-EN ISO 12944 (malowanie). W przypadkach wymagań szczególnych wykraczających poza ustalenia zawarte w w/w normach wymagane jest szczegółowe uzgodnienie warunków wykonania i odbioru powłok.
5. Wykonawca posiada Zintegrowany System Zarządzania wg wymagań PN-EN ISO 9001, PN-EN ISO 14001, OHSAS 18001, PN-N-18001, PN-EN ISO 3824-2, PN-EN 13108-21, PN-N-19001(WSK), PN-EN ISO/IEC 17025, AQAP 2110, VCA-SCC, DYREKTYWA 97/23/WE.
6. Zamawiający jest zobowiązany do przestrzegania wynikających z tych norm przepisów BHP oraz ochrony środowiska.
7. Wewnętrzny System Kontroli (WSK) jest najważniejszym narzędziem zapobiegania transferom do niewłaściwych odbiorców uzbrojenia, sprzętu wojskowego, towarów, technologii, usług i wiedzy podwójnego zastosowania. Wykonawca posiada wdrożony i certyfikowany Wewnętrzny System Kontroli (WSK) oraz ostrzega przed konsekwencjami prawnymi przy nieświadomym i świadomym łamaniu prawa wg Rozporządzenia Rady (WE) nr 428/2009 z dnia 5 maja 2009 r. ustanawiającego wspólnotowy system kontroli wywozu, transferu, pośrednictwa i tranzytu w odniesieniu do produktów podwójnego zastosowania Dz.U. UE 2009 r. L 134 oraz Ustawy z dnia 29 listopada 2000 r. o obrocie z zagranicą towarami, technologiami i usługami o znaczeniu strategicznym dla bezpieczeństwa państwa, a także dla utrzymania międzynarodowego pokoju i bezpieczeństwa (Dz.U. 2004 r. nr 229, poz. 2315 z późn. zm.).

§ 2

1. Wszelkie umowy realizowane będą po dokonaniu pisemnego potwierdzenia ich przez Zamawiającego i Wykonawcę.
2. Oferty kierowane przez Wykonawcę do nieokreślonego bliżej kręgu odbiorców nie są dla niego wiążące i w każdej chwili mogą być przez Wykonawcę cofnięte lub zmienione.

§ 3

Dane techniczne zawarte w katalogach reklamowych mają charakter orientacyjny. Wykonawca zastrzega sobie prawo do ich zmiany w każdej chwili.

Obowiązki Zamawiającego

§ 4

1. Elementy przekazane Wykonawcy do zabezpieczenia antykorozyjnego powinny być dostarczane wraz ze specyfikacją określającą: nazwę elementu, ilość sztuk i ciężar całkowity.
2. Ilość sztuk oraz ciężar całkowity określony przez Zamawiającego nie są dla Wykonawcy wiążące. Wykonawca dokona ważenia elementów na wadze zainstalowanej na jego terenie i zastrzega sobie prawo do weryfikacji ilości sztuk i ciężaru podanego w specyfikacji, co potwierdzi na dokumencie „Protokół przyjęcia elementów do cynkowania”.
3. Generalną zasadą jest, że Zamawiający dostarcza i odbiera elementy po zabezpieczeniu antykorozyjnym własnym transportem samochodowym. Ładunek elementów należy przystosować do rozładunku urządzeniami dźwigowymi lub wózkiem widłowym

stosując przekładki drewniane, jarzma. Elementy drobne należy pakować w pojemniki.

4. Konstrukcja dostarczona przez Zamawiającego do cynkowania ogniowego powinna odpowiadać następującym warunkom:
 - a) Spoiny powinny być wykonane metodą półautomatyczną w osłonie gazów ochronnych. Nie zaleca się spawania elektrodą otuloną, ze względu na złą jakość powłoki cynkowej na spoinach.
W przypadku spawania elektrodą należy dokładnie usunąć żużel spawalniczy w celu zminimalizowania wad powłoki.
 - b) Powierzchnia konstrukcji powinna być wolna od: zawałców, zgorzelin, odprysków po spawaniu, ostrych krawędzi, zanieczyszczeń farbami, olejami, emulsjami oraz innymi materiałami stosowanymi przy trasowaniu, znakowaniu, spawaniu, wierceniu itp.
 - c) Powierzchnie po cięciu palnikiem acetylenowym, plazmą lub laserem powinny być oszlifowane, a ostre krawędzie usunięte.
 - d) Elementy konstrukcyjne powinny posiadać odpowiednie otwory technologiczne do odpowietrzenia, swobodnego przepływu cynku zewnątrz i wewnątrz elementu oraz do podwieszenia (mogą być przyspawane uchwyty z blachy z otworami).
 - e) Niewskazane są zamknięte przekroje skrzynkowe i powierzchnie nakładające się większe niż 400 cm². W przypadku powierzchni spawanych na zakładkę, spoina powinna być szczelna ze wszystkich stron (spawana dookoła), a nakładki szczelnie przylegać do konstrukcji. Przekroje skrzynkowe oraz powierzchnie nakładające się mogą spowodować uszkodzenie konstrukcji - pęknięcie spoin.
 - f) Każdy element konstrukcyjny powinien składać się z jednego gatunku stali.
 - g) Jakość powłoki cynkowej uzależniona jest od składu chemicznego stali. Zawartość krzemu w stali powinna wynosić poniżej 0,03% lub miedź się w przedziale od 0,14% do 0,25%.
 - h) Konstrukcje nie powinny posiadać małych szczelin lub wnek. Spoiny powinny być szczelne i zamknięte wokół elementu, ponieważ w przeciwnym przypadku mogą po cynkowaniu wypływać z nich resztki topnika i kwasu pogarszając jakość powłoki (tzw. „krwawe wycieki”).
 - i) Maksymalne wymiary konstrukcji przeznaczonej do cynkowania nie powinny przekraczać:
 - długości 12500mm, szerokości 1400mm oraz wysokości 2900mm na linii 13m i długości 6500mm, szerokości 1700mm oraz wysokości 2900mm na linii 7m w Ocynkowni Siedlce. Maksymalny ciężar jednostkowy nie powinien przekraczać 4 ton.
 - długości 6500mm, szerokości 1400mm oraz wysokości 2400mm w Ocynkowni Dębica. Maksymalny ciężar jednostkowy nie powinien przekraczać 3 ton.
 - długości 13000mm, szerokości 1600mm oraz wysokości 3000mm w Ocynkowni Częstochowa. Maksymalny ciężar jednostkowy nie powinien przekraczać 9 ton.
 - j) Naddatek wymiarowy dla otworów pod śruby powinien wynosić 1-2 mm.
5. W przypadku dostarczenia elementów niespełniających warunków podanych w § 4 pkt 4 b, c, h Wykonawca zawiadomi o tym fakcie Zamawiającego i w porozumieniu z nim może wykonać dodatkowe prace, obciążając go poniesionymi kosztami.
6. Pracami dodatkowymi w rozumieniu pkt 5 są w szczególności: usuwanie starych powłok malarskich, usuwanie starych warstw cynku, oleju, tłuszczu, obróbka strumieniowo - ścierna, dodatkowe cynkowanie otworów technologicznych, prostowanie, cynkowanie elementów ponadgabarytowych (przekraczających wymiary podane w pkt 4 h).

§ 5

W przypadku zlecenia zabezpieczenia antykorozyjnego systemem „duplex” lub powłoką malarską Zamawiający zobowiązany jest uzgodnić z Wykonawcą: rodzaj, grubość i kolorystykę powłok malarskich oraz podać rozwinięcie powierzchni przeznaczonych do zabezpieczenia antykorozyjnego.

Terminy dostaw**§ 6**

Jeżeli termin wykonania usługi nie został określony na piśmie jako jednoznacznie wiążący Wykonawca powinien wykonać usługę w terminie:

- do 10-u dni roboczych od daty otrzymania elementów - dot. zleceń cynkowania ogniowego,
- do 15-u dni roboczych od daty otrzymania elementów - dot. zleceń cynkowania i malowania (system duplex),
- do 20-u dni roboczych od daty otrzymania elementów - dot. zleceń malowania.

§ 7

Termin wykonania usługi uważa się za dotrzymany, jeżeli przed jego upływem elementy poddane zabezpieczeniu antykorozyjnemu zostały odebrane przez Zamawiającego lub znajdując się w Magazynie Wyrobów Gotowych.

§ 8

1. Jeżeli terminowe wykonanie usługi nie jest możliwe z powodu siły wyższej lub jakiegokolwiek innej przyczyny, której nie można było przewidzieć ani uniknąć pomimo zachowania należytej staranności, Wykonawca ma obowiązek powiadomienia Zamawiającego o zaistniałym fakcie i uzgodnienia następnego terminu odbioru elementów.
2. Z przyczyn określonych w pkt 1, a także opóźnienia zawnionego przez Wykonawcę, Zamawiający może odstąpić od umowy.
3. Z tytułu odstąpienia od umowy przez Wykonawcę z przyczyn zależnych od Wykonawcy, z wyjątkiem okoliczności określonych w § 10 ust. 5, Wykonawca zapłaci Zamawiającemu karę umowną w wysokości 5 % wynagrodzenia umownego za niezrealizowaną część usługi.
4. Z tytułu odstąpienia od umowy przez Zamawiającego z przyczyn niezależnych od Wykonawcy, Zamawiający zapłaci Wykonawcy karę umowną w wysokości 5 % wynagrodzenia umownego za niezrealizowaną część usługi.
5. Zamawiający zapłaci Wykonawcy karę umowną w wysokości 5% wynagrodzenia umownego w przypadku odstąpienia Wykonawcy od umowy z przyczyn, za które Zamawiający ponosi odpowiedzialność.
6. Zamawiający i Wykonawca uprawnieni są dochodzić odszkodowania uzupełniającego na zasadach ogólnych kodeksu cywilnego w przypadku poniesienia szkody przewyższającej wartość zastrzeżonych kar umownych.

Ceny i warunki płatności za świadczone usługi**§ 9**

Wynagrodzenie za usługi zabezpieczenia antykorozyjnego świadczone przez Wykonawcę wyrażane jest wyłącznie w walucie polskiej (złotych polskich), zaś w przypadku świadczenia usług klientom zagranicznym w walucie EUR.

§ 10

1. Cena za zabezpieczenie antykorozyjne elementów stalowych jest ustalana na bazie loco Magazyn Wykonawcy wg masy konstrukcji po ocynkowaniu i nie obejmuje kosztów opakowania specjalnego, transportu (frachtu), ubezpieczenia, podatku VAT, a także innych dodatkowych kosztów.
2. Za dodatkowym wynagrodzeniem Wykonawca może podjąć się opakowania specjalnego oraz transportu elementów na wskazany przez Zamawiającego adres.
3. Cena za usługę zabezpieczenia antykorozyjnego jest ceną umowną i jest określana na podstawie informacji otrzymanych na piśmie lub telefonicznie od Zamawiającego.
4. Wykonawca zastrzega sobie prawo do korekty uzgodnionej ceny w przypadku, gdy rodzaj powierzzonego towaru, jego ilość, ciężar lub materiał, z którego został on wytworzony nie są zgodne z danymi zawartymi w zapytaniu ofertowym lub zamówieniu składanym przez Zamawiającego, przedstawionym na piśmie lub telefonicznie.
5. Wykonawca zastrzega sobie prawo do korekty uzgodnionej ceny w przypadku, gdy nastąpią zmiany ceny kosztów wytworzenia np. kosztów materiałów, nośników energii. O powyższym zamiarze Wykonawca poinformuje Zamawiającego przynajmniej na dwa tygodnie przed planowaną zmianą. W przypadku nie wyrażenia zgody przez Zamawiającego w terminie 7 dni od powiadomienia, Wykonawca ma prawo odstąpić od umowy.
6. W przypadku zleceń o łącznej masie mniejszej niż 100 kg, Wykonawca zastrzega sobie prawo do indywidualnego skalkulowania wysokości wynagrodzenia przy zastosowaniu stawki większej. Minimalna wartość faktury w tych przypadkach wynosi 200 zł (netto).
7. W przypadku dostawy transportu nie spełniającego wymogów zawartych w § 4 pkt 3 Wykonawca może doliczyć opłatę stałą za tzw. trudny rozładunek w wysokości 300 zł netto za każdą jednostkę transportową.

§ 11

1. Każda partia elementów odbieranych po zabezpieczeniu antykorozyjnym przez Zamawiającego będzie fakturowana zgodnie z obowiązującymi przepisami.
2. Zamawiający upoważnia Wykonawcę do wystawiania faktur VAT za usługę zabezpieczenia antykorozyjnego bez podpisu Zamawiającego.

§ 12

1. Termin zapłaty należności powinien nastąpić zgodnie z terminem podanym na fakturze, niezależnie od ewentualnych reklamacji.
2. Za termin zapłaty uważa się termin wpływu środków na konto Wykonawcy.
3. Koszty przelewu bankowego i inne wydatki związane z zapłatą ponosi Zamawiający i nie mogą one pomniejszać należności za usługi wykonane przez Wykonawcę.

§ 13

1. Uiszczenie należności za pomocą czeku lub weksła jest możliwe tylko wtedy, gdy taki sposób zapłaty został wcześniej uzgodniony z Wykonawcą.
2. W przypadku uiszczenia należności, dokonanego w sposób określony w pkt 1, wszelkie koszty związane z zapłatą obciążają Zamawiającego.
3. Płatność dokonana przy pomocy weksła lub czeku powoduje wygaśnięcie wierzytelności dopiero wówczas, gdy Wykonawca może dysponować kwotą określoną na wekslu lub czeku.

§ 14

1. W przypadku opóźnienia w zapłacie, Wykonawca ma prawo do naliczania Zamawiającemu odsetek za nieterminowe regulowanie należności w wysokości ustawowej.
2. Wykonawca może określić limit zadłużenia, którego przekroczenie może spowodować odstąpienie od umowy z winy Zamawiającego.

Prawa zabezpieczające**§ 15**

1. Na elementach przekazanych Wykonawcy do zabezpieczenia antykorozyjnego ustanawia się prawo zastawu, zabezpieczające wierzytelności Wykonawcy wobec Zamawiającego, powstałe w wyniku ich współpracy gospodarczej.
2. Wykonawcy przysługuje również prawo zatrzymania elementów przekazanych mu do zabezpieczenia antykorozyjnego przez Zamawiającego aż do chwili zaspokojenia roszczeń przysługujących Wykonawcy.

Odbiór elementów**§ 16**

1. Po otrzymaniu informacji o zrealizowanym zleceniu Zamawiający jest zobowiązany niezwłocznie dokonać odbioru elementów poddanych zabezpieczeniu antykorozyjnemu.
2. Odbioru elementów można dokonywać tylko po okazaniu upoważnienia wystawionego na nazwisko osoby odbierającej. Stosowne upoważnienie do odbioru elementów można przesłać faksem.
3. Transport elementów ocynkowanych powinien odbywać się samochodami krytymi (z plandeką) w celu zabezpieczenia konstrukcji przed szkodliwym wpływem czynników zewnętrznych (wilgoć, błoto, sól).
4. Jeżeli Zamawiający nie dokona odbioru najpóźniej w ciągu pięciu dni roboczych po otrzymaniu informacji o zrealizowaniu usługi lub jeżeli nie uzgodni terminu odbioru elementów uważa się, że popadł on w opóźnienie wraz z upływem piątego dnia roboczego po odebraniu informacji o realizacji usługi.
5. Zamawiający zapłaci Wykonawcy karę umowną w wysokości 1 % wartości wynagrodzenia umownego za każdy dzień opóźnienia Wykonawcy w odbiorze elementów konstrukcji stalowej naliczoną od dnia piątego po otrzymaniu informacji o zrealizowaniu usługi lub od dnia oznaczonego w umowie.
6. Wykonawca nie odpowiada za utratę, zniszczenie lub uszkodzenie elementów spowodowane siłą wyższą, w szczególności: pożarem, uderzeniem pioruna, powodzią, zalaniem itp. W związku z tym, od woli Zamawiającego zależy ubezpieczenie się od takiego ryzyka.
7. Z wyłączeniem pkt 4 Wykonawca ponosi ryzyko przypadkowej utraty lub uszkodzenia elementów od chwili przekazania ich Wykonawcy do chwili ich odbioru przez Zamawiającego.
8. W przypadku powierzenia do zabezpieczenia antykorozyjnego przedmiotów o szczególnej wartości zabytkowej, pamiątkowej, itp. Zamawiający jest zobowiązany określić wartość tych przedmiotów w zamówieniu. Przy braku takiej informacji Wykonawca ponosi odpowiedzialność do wartości rynkowej konstrukcji.

Gwarancja

§ 17

1. Wykonawca udziela gwarancji na okres 2-5 lat na zabezpieczenie antykorozyjne na zasadach określonych w załączonych warunkach gwarancji z dnia 03.08.2010 r.
2. Zamawiający zobowiązany jest oznakować elementy w sposób trwały w miejscu widocznym po zmontowaniu konstrukcji wg niżej podanego kodu: rok dostawy, miesiąc dostawy np. 10/1 co oznacza 2010 rok/ styczeń.
3. W razie niespełnienia wymogów § 17 pkt.2 obowiązuje gwarancja 12 miesięczna.
4. Okres gwarancji rozpoczyna się od daty odbioru elementów lub od daty zawiadomienia Zamawiającego o przygotowaniu elementów do odbioru.

§ 18

1. Zgłoszenie przez Zamawiającego ujawnionych usterek winno być dokonane niezwłocznie po wykryciu usterek pod rygorem utraty praw wynikających z gwarancji.
2. Do usterek zalicza się również niekompletność elementów poddanych zabezpieczeniu antykorozyjnemu. Zamawiający w razie stwierdzenia niekompletności elementów odebranych po zabezpieczeniu antykorozyjnym, natychmiast powiadamia Wykonawcę, który ustali sposób załatwienia niekompletności dostawy. Odpowiedzialność za brak elementów spoczywa na Wykonawcy. Faktyczna ilość elementów jest udokumentowana w „Protokole przyjęcia elementów do cynkowania” sporządzonym przez Wykonawcę.
3. Wykonawca jest zobowiązany wywiązać się z obowiązków dot. reklamacji niezwłocznie, nie później jednak niż w terminie 14 dni roboczych od momentu potwierdzenia przyjęcia reklamacji.
4. Jeżeli naprawa reklamacyjna napotyka trudne do przezwyciężenia przeszkody, w szczególności spowodowane siłą wyższą lub jakąkolwiek inną przyczyną, której nie sposób było przewidzieć ani uniknąć pomimo należytej staranności, to termin określony w pkt 3 ulega przedłużeniu i zostaje uzgodniony pomiędzy Wykonawcą i Zleceniodawcą.

§ 19

Zmiany konstrukcyjne elementów dokonane po zabezpieczeniu antykorozyjnym powodują utratę praw do gwarancji.

§ 20

Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powierzchni elementów spowodowanych nadmiernie długim ich składowaniem przez Wykonawcę.

§ 21

Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności z tytułu gwarancji, rękojmi, jak również z tytułu nienależytego wykonania, jeżeli usterki powłok zostały spowodowane wyłącznie wadą zastosowanego materiału, z którego została wykonana konstrukcja.

Warunki szczegółowe cynkowania ogniowego

§ 22

1. Wykonawca gwarantuje ocynkowanie ogniowe zgodne z normą PN-EN ISO 1461 w jej aktualnie obowiązującej wersji.
2. Wykonawca gwarantuje w systemie duplex powłokę cynkową wg w/w normy zaś powłokę malarską wg normy PN-EN ISO 12944.

§ 23

Zamawiający przy zleceniu cynkowania elementów ruchomych, które powinny być dokładnie i szczerze dopasowane do pozostałych elementów

maszyn lub urządzeń jest zobowiązany do pisemnego poinformowania Wykonawcy.

§ 24

Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za odkształcenia, którym uległ element podczas procesu cynkowania na skutek wyzwalania się naprężeń materiałowych i spawalniczych (temp. kąpieli ≈ 450 stopni C). Prostowanie elementów oraz kalibrowanie otworów, gwintów, Zamawiający wykona we własnym zakresie lub zleci wykonanie tej usługi Wykonawcy. Wykonawca nie odpowiada za odchylenia w zakresie wymiarów i dopasowywania elementów.

§ 25

Zbiorniki, zamknięte kadzide, zamknięte komory, inne zamknięte elementy konstrukcyjne, w szczególności w konstrukcjach rurowych powinny posiadać odpowiednie otwory technologiczne. Położenie i sposób wykonania otworów należy uzgodnić z Wykonawcą.

§ 26

Jeśli element przekazany Wykonawcy do cynkowania zawiera substancje palne, Zamawiający jest zobowiązany do ich całkowitego usunięcia przed wysłaniem do Wykonawcy.

W przeciwnym przypadku Zamawiający ponosi odpowiedzialność za wszelkie szkody wywołane swoim zaniechaniem.

§ 27

Wykonawca zastrzega sobie prawo do wstrzymania się z wykonaniem usługi bez żadnych negatywnych dla siebie konsekwencji prawnych, jeżeli Zamawiający nie dopełnił obowiązków przewidzianych w § 25, 26.

§ 28

1. Wszystkie stale konstrukcyjne przedstawione w normach ISO, DIN, ASTM, PN można ocynkować ogniowo, jednak jakość uzyskiwanych na nich powłok cynkowych (połysk, gładkość, grubość, przyczepność itp.) jest różna i zależy od składu chemicznego tych stali; w szczególności od zawartości w nich węgla (C), fosforu (P) i krzemu (Si). Zawartość węgla (C) i krzemu (Si) w stali nie może przekraczać łącznie 0,5 %. Do cynkowania stosuje się stal o zawartości krzemu poniżej 0,03 % lub w przedziale 0,14% do 0,25 %.

§ 29

Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności:

- za wygląd, grubość, przyczepność oraz plastyczność powłoki cynkowej w przypadku gdy nie są spełnione kryteria opisane w § 28,
- za ujawnione po ocynkowaniu wady powierzchni stali np.: zawalcowania, rysy traserskie, zeszlifowania, pory, odpryski spawalnicze, wadliwe spoiny.

Postanowienia końcowe

§ 30

Zmiany postanowień zawartych w niniejszych warunkach dokonują Strony w formie pisemnej pod rygorem nieważności.

§ 31

W zakresie odpowiedzialności odszkodowawczej jak i innych sprawach nieuregulowanych postanowieniami Ogólnych Warunków Handlowych będą miały zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

§ 32

Ewentualne spory wynikłe ze stosowania Ogólnych Warunków Handlowych strony będą próbowały rozstrzygnąć polubownie. W przypadku nie dojścia do ugody, spory będą podlegały pod rozstrzygnięcie właściwego sądu powszechnego dla miasta Siedlce.

Zofia Buchańska-Pietrasik

Pełnomocnik

Dyrektor Biura Sprzedaży i Marketingu
Zakładu Zabezpieczeń Antykorozyjnych

Stanisław Rytel

Prokurent

Dyrektor Zakładu
Zabezpieczeń Antykorozyjnych